

i-32 V5

Pompa di calore inverter monoblocco.
Inverter monoblock heat pump.



4 kW÷18 kW



11 modelli: i più compatti e performanti del mercato!

11 models: the most compact and the best performing of the market!

COP=
A+++



VERSIONI

i-32V5

i-32V5/KA

Pompa di calore reversibile

Pompa di calore reversibile con kit antigelo integrato

VERSIONS

i-32V5

i-32V5/KA

Reversible heat pump

Reversible heat pump with integrated defrosting kit

L'impiego della tecnologia inverter unitamente ai motori DC brushless assicura una altissima efficienza energetica globale sia per l'abbattimento del consumo specifico di ogni motore, che per l'elevata capacità di modulazione. L'impiego esteso di queste tecnologie a tutti i componenti si traduce in elevati valori di COP e di EER con un consistente incremento delle efficienze ai carichi parziali.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori. Twin Rotary DC inverter
- Ventilatori. Di tipo assiale con motore DC brushless
- Scambiatore sorgente. Ottimizzato con circuito ad alta batteria alettata, tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero realizzato in tubo di rame, include: controllo condensazione, valvola termostatica elettronica, valvola di inversione, pressostati alta/bassa, separatore e ricevitore di liquido, valvole per manutenzione e controllo, doppia presa di pressione, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico integrato con circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, flussostato, valvola di sfianto aria, valvola di sovrappressione (6 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto.

LOGICHE E CONTROLLI:

- Tutte le unità possono funzionare in 3 diverse modalità: riscaldamento, raffrescamento e sanitario, con programmazioni specifiche che ne esaltano le prestazioni in ogni condizione, con eventuale gestione della curva climatica.
- Le unità della serie V5 sono in grado di gestire valvole miscelatrici, deviatrici e circolatori lato secondario; sono inoltre in grado di controllare l'impianto solare termico, l'eventuale integrazione con fonti esterne di calore, e l'integrazione a sistemi esterni di Home/Building automation o di Domotica. Tutta la serie i-32/V5 è controllabile da remoto (accessorio HI-T) accedendo direttamente al sistema da qualsiasi browser (connessione ad una rete esistente con cavo ethernet).

• Protocollo Modbus RS485 di serie

The inverter technology employment together with DC brushless

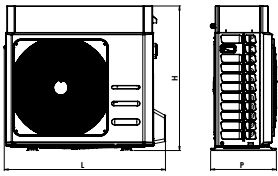
motors ensures higher global energetic efficiency of equipment also thanks to high and effective modulating power. The employment extension to all components gives the COP and EER improvement and a substantial increase of partial loads efficiency.

BUILDING FEATURES:

- Customized control system with microcontroller regulation, overheating control logic with electronic expansion valve.
- DC inverter compressors: twin-rotary DC Inverter.
- Ventilation: DC inverter with axial fan
- Source exchanger: optimized circuit with finned coil, copper pipes and hydrophilic aluminum fins.
- Users exchanger: a brazed stainless steel plate AISI 304 with reduced pressure drop on the water side.
- Refrigerant circuit is made with copper pipes and includes: condensing control, electronic expansion valve, reversing valve, high/low pressure switch, separator and liquid receiver, valves for maintenance and control, double-inlet pressure, high and low pressure transducers.
- Integral hydraulic system: pump with high efficiency brushless circulator, flow switch, air valve, pressure relief valve (6 bar), pressure gauge, water valve for system charge/discharge.

LOGIC AND CONTROLS:

- All units can work in three different modes: heating, cooling and D.H.W., with specific programs that enhance the performance in all conditions, with possible management of the temperature curve.
- The V5 series units are able to handle mixing valves, diverter and circulatory secondary side; They are also able to control the solar thermal system, the eventual integration with external heat sources, and integration with external systems Home Building automation or Domotic. All i-32/V5 series is controllable remotely (accessory HI-T) directly accessing the system from any browser (connection to an existing network with ethernet cable).
- **Modbus RS485 protocol as standard**



Dimensioni - Dimensions		04	06	08	10	10T	12
L	mm	924	924	924	1.047	1.047	1.047
P	mm	377	377	377	456	456	456
H	mm	828	828	828	936	936	936

Mod. 4-6-8

i-32V5**Raffreddamento / Cooling**

		04	06	08	10	10T	12
Potenza frigorifera / Cooling capacity (1)	kW	4,23	5,02	6,08	7,53	7,53	8,51
Potenza assorbita / Power input (1)	kW	1,29	1,6	1,99	2,39	2,39	2,79
E.E.R. (1)	W/W	3,28	3,14	3,05	3,15	3,15	3,05
Potenza frigorifera / Cooling capacity (2)	kW	5,51	6,18	7,72	9,5	9,5	11,6
Potenza assorbita / Power input (2)	kW	1,10	1,28	1,76	2,15	2,15	2,79
E.E.R. (2)	W/W	5,02	4,82	4,38	4,41	4,41	4,16
SEER (5)	W/W	4,07	4,12	4,25	4,15	4,15	4,25
Portata acqua / Water flow (1)	L/s	0,20	0,24	0,28	0,36	0,36	0,41
Prevalenza utile / Available pressure (1)	kPa	80,8	78,8	76,0	68,9	68,9	63,4

Riscaldamento / Heating

		04	06	08	10	10T	12
Potenza termica (3)	kW	4,55	6,08	7,81	10,1	10,1	11,8
Potenza assorbita / Power input (3)	kW	0,95	1,35	1,78	2,28	2,28	2,73
C.O.P. (3)	W/W	4,78	4,51	4,38	4,43	4,43	4,32
Potenza termica (4)	kW	4,47	5,88	7,58	9,76	9,76	11,47
Potenza assorbita / Power input (4)	kW	1,17	1,66	2,17	2,80	2,80	3,33
C.O.P. (4)	W/W	3,82	3,54	3,50	3,48	3,48	3,44
SCOP (6)	W/W	4,52	4,46	4,46	4,53	4,53	4,47
Portata acqua / Water flow (4)	L/s	0,22	0,28	0,37	0,47	0,47	0,55
Prevalenza utile / Available pressure (4)	kPa	80,0	75,8	66,3	55,2	55,2	43,4
Efficienza energetica / Energy efficiency (Acqua/Water 35°C-55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++

Compressore / Compressor

Tipo / Type		Twin Rotary DC Inverter					
Compressori / Compressors	n°	1	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti / Refrigerant circuits	n°	1	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante / Refrigerant charge (7)	kg	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5

Circuito idraulico / Hydraulic circuit

Attacchi idraulici / Water connections	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua / Min. water volume (8)	L	35	40	40	50	50	60

Livello sonoro / Sound level

Potenza sonora / Sound power Lw (9)	dB(A)	64	64	64	64	64	65
Pressione sonora a 1m di distanza / Sound pressure at 1 m distance Lp1 (10)	dB(A)	49,8	49,8	49,8	49,4	49,4	50,4

Dati elettrici / Electrical data

Alimentazione / Power supply		230V/1/50Hz			400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz
Potenza massima assorbita / Max. power input	kW	2,9	3,5	3,9	4,6	5,1
Corrente massima assorbita / Max. current input	A	12,6	15,1	17,0	20,2	22,1

Peso / Weight

Peso di spedizione / Gross weight	kg	84	84	84	110	110	110
Peso in esercizio / Operation weight	kg	72	72	72	96	96	96

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{db}=7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinatorio della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.

(10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.

(*) attivando la funzione Hz massimi

Operating conditions:

(1) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 12/7°C.

(2) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 23/18°C.

(3) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB 6°C WB; inlet/outlet water temperature 30/35°C.

(4) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB 6°C WB; inlet/outlet water temperature 40/45°C.

(5) Cooling: Water temperature inlet/outlet 12/7°C.

(6) Heating: in average climate condition; T_{db}=7°C; water temperature inlet/outlet 30/35°C.

(7) The data are only indicative and subject to change. For the correct data, refer to the technical label stuck on the unit.

(8) Calculated for a decrease of the water temperature of the plant with 10°C, with a defrosting cycle of 6 minutes.

(9) Sound power heating mode condition (3); the value is determined respecting the measurements taken in accordance with the regulations UNI EN ISO 9614-2, in compliance with the Eurovent certification.

(10) Sound pressure level obtained with internal measurements made in accordance with ISO 3744, at 1 m distance.

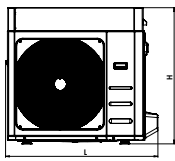
(*) activating the Max Hz function.

ACCESSORI

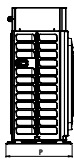
AG	Kit Antivibranti
KA	Kit antigelo
Hi-T2	Controllo remoto touch screen multifunzione
VDIS2	Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS	Sonda acqua calda sanitaria/Sonda remota impianto
EXOGEL	Valvola scarico termico antigelo
RFC	Controllo per Fancoil (necessario il controllo Hi-T2)
i-CR	Controllo remoto da parete
GI	Modulo gestione impianto
TR2	Trattamento anticorrosione

ACCESSORIES

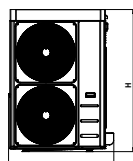
AG	Vibration damper kit
KA	Antifreeze kit
Hi-T2	Multifunctioning touch screen remote control
VDIS2	Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS	DHW probe / Sanitary water probe
EXOGEL	Frost protection
RFC	Remote fancoil control (Hi-T2 control required)
i-CR	Remote wall controller
GI	Plant management module
TR2	Anti-corrosion treatment



Mod. 10-12



Mod. 14-14T-16-16T-18T



Dimensioni - Dimensions

		12T	14	14T	16	16T	18T
L	mm	1.047	1.044	1.044	1.044	1.044	1.044
P	mm	456	455	455	455	455	455
H	mm	936	1.409	1.409	1.409	1.409	1.409

i-32V5**Raffreddamento / Cooling**

		12T	14	14T	16	16T	18T
Potenza frigorifera / Cooling capacity (1)	kW	8,51	11,48	11,48	13,8	13,8	15,04
Potenza assorbita / Power input (1)	kW	2,79	3,53	3,53	4,38	4,38	4,88
E.E.R. (1)	W/W	3,05	3,25	3,25	3,15	3,15	3,08
Potenza frigorifera / Cooling capacity (2)	kW	11,6	14,0	14,0	15,8	15,8	17,1
Potenza assorbita / Power input (2)	kW	2,79	2,59	2,59	3,15	3,15	3,59
E.E.R. (2)	W/W	4,16	5,40	5,40	5,02	5,02	4,76
SEER (5)	W/W	4,25	4,62	4,62	4,80	4,80	4,91
Portata acqua / Water flow (1)	L/s	0,41	0,55	0,55	0,66	0,66	0,71
Prevalenza utile / Available pressure (1)	kPa	63,4	75,0	75,0	62,3	62,3	55,6

Riscaldamento / Heating

		12T	14	14T	16	16T	18T
Potenza termica (3)	kW	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9
Potenza assorbita / Power input (3)	kW	2,73	2,91	2,91	3,49	3,49	4,07
C.O.P. (3)	W/W	4,32	4,85	4,85	4,67	4,67	4,40
Potenza termica (4)	kW	11,47	13,56	13,56	15,77	15,77	17,32
Potenza assorbita / Power input (4)	kW	3,33	3,55	3,55	4,24	4,24	4,92
C.O.P. (4)	W/W	3,44	3,82	3,82	3,72	3,72	3,52
SCOP (6)	W/W	4,47	4,48	4,48	4,49	4,49	4,46
Portata acqua / Water flow (4)	L/s	0,55	0,65	0,65	0,76	0,76	0,83
Prevalenza utile / Available pressure (4)	kPa	43,4	63,6	63,6	48,5	48,5	37,3
Efficienza energetica / Energy efficiency (Acqua/Water 35°C-55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++

Compressore / Compressor

Tipo / Type		Twin Rotary DC Inverter					
Compressori / Compressors	n°	1	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti / Refrigerant circuits	n°	1	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante / Refrigerant charge (7)	kg	2,5	3,6	3,6	4	4	4

Circuito idraulico / Hydraulic circuit

Attacchi idraulici / Water connections	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua / Min. water volume (8)	L	60	60	60	70	70	70

Livello sonoro / Sound level

Potenza sonora / Sound power Lw (9)	dB(A)	65	68	68	68	68	68
Pressione sonora a 1m di distanza / Sound pressure at 1 m distance Lp1 (10)	dB(A)	50,4	52,7	52,7	52,7	52,7	52,7

Dati elettrici / Electrical data

Alimentazione / Power supply		400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
Potenza massima assorbita / Max. power input	kW	5,1	6,6	6,6	7,0	7,0	8,3
Corrente massima assorbita / Max. current input	A	7,3	28,6	9,5	30,4	10,1	12,0

Peso / Weight

Peso di spedizione / Gross weight	kg	110	134	148	140	154	154
Peso in esercizio / Operation weight	kg	96	121	136	126	141	141

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- (1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- (3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C p.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- (4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C p.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.
- (5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- (6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie: Tdb=7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.
- (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
- (8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinatorio della durata di 6 minuti.
- (9) Potenza sonora modo riscaldamento condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.
- (10) Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.

(*) attivando la funzione Hz max/min

Operating conditions:

- (1) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 12/7°C.
- (2) Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 23/18°C.
- (3) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB; inlet/outlet water temperature 30/35°C.
- (4) Heating: Outdoor air temperature 7°C DB; inlet/outlet water temperature 40/45°C.
- (5) Cooling: Water temperature inlet/outlet 12/7°C.
- (6) Heating: in average climate condition: Tdb=7°C; water temperature inlet/outlet 30/35°C.
- (7) The data are only indicative and subject to change. For the correct data, refer to the technical label stuck on the unit.
- (8) Calculated for a decrease of the water temperature of the plant with 10°C with a defrosting cycle of 6 minutes.
- (9) Sound power heating mode condition (3); the value is determined respecting the measurements taken in accordance with the regulations UNI EN ISO 9614-2, in compliance with the Eurovent certification.
- (10) Sound pressure level obtained with internal measurements made in accordance with ISO 3744, at 1 m distance.

(*) activating the Max Hz function.

ACCESSORI

AG	Kit Antivibranti
KA	Kit antigelo
Hi-T2	Controllo remoto touch screen multifunzione
VDIS2	Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS	Sonda acqua calda sanitaria/Sonda remota impianto
EXOGEL	Valvola scarico termico antigelo
RFC	Controllo per Fancoil (necessario il controllo Hi-T)
i-CR	Controllo remoto da parete
GI	Modulo gestione impianto
TR2	Trattamento anticorrosione

ACCESSORIES

AG	Vibration damper kit
KA	Antifreeze kit
Hi-T2	Multifunctioning touch screen remote control
VDIS2	Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS	DHW probe / Sanitary water probe
EXOGEL	Frost protection
RFC	Remote fancoil control (Hi-T control required)
i-CR	Remote wall controller
GI	Plant management module
TR2	Anti-corrosion treatment

i-32V5



4 kW÷18 kW



Pompa di calore inverter monoblocco.
Inverter monoblock heat pump.

i-32V5

Mod.

04

06

08

10

10T

12

Pot. frigorifera / Cooling capacity	kW	4,23	5,02	6,08	7,53	7,53	8,51
Pot. calorifica / Heating capacity	kW	4,55	6,08	7,81	10,1	10,1	11,8

VERSIONI / VERSIONS

i-32V5	Pompa di calore reversibile / Reversible heat pump	cod.	0110419#202200001	0110419#201600001	0110419#201700001	0110419#201800001	0110419#211800001	0110419#201900001
		€	4.431	4.516	4.834	5.853	6.509	6.107
i-32V5/KA	Pompa di calore reversibile con kit antigelo integrato / Reversible heat pump with integrated defrosting kit	cod.	0110419#202210001	0110419#201610001	0110419#201710001	0110419#201810001	0110419#211810001	0110419#201910001
		€	4.749	4.834	5.152	6.170	6.827	6.424
RAEE		€	4					

ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA / FITTED ACCESSOIRES

GI	Modulo gestione impianto / Plant management module	€	319
CM	Sblocco Modbus	€	-

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE / LOOSE ACCESSORIES

AG	Antivibrante / Vibration damper	cod.	015908#010045
		€	140
Hi-T2	Controllo remoto touch screen multifunzione centralizzato / Multifunctioning touch screen remote control	cod.	011049#0075
		€	511 (Rae 0,02 €)
i-CR	Controllo remoto da parete / Remote wall controller	cod.	011049#0063
		€	255 (Rae 0,02 €)
VDIS2	Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2 / Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2	cod.	011049#0077
		€	318 (Rae 0,02 €)
SAS	Sonda remota impianto-Sonda accumulo sanitario / Remote probe system-probe storage tank	cod.	0119100032
		€	38 (Rae 0,02 €)
SPS	Sonda pannello solare per GI / Solar panel probe for GI	cod.	CH-CC-EN-ST-0015
		€	83
TR2	Trattamento anti corrosione / Anti-corrosion treatment	cod.	
		€	900 1.550

i-32V5

Mod.

12T

14

14T

16

16T

18T

Pot. frigorifera / Cooling capacity	kW	8,51	11,48	11,48	13,8	13,8	15,04
Pot. calorifica / Heating capacity	kW	11,8	14,1	14,1	16,3	16,3	17,9

VERSIONI / VERSIONS

i-32V5	Pompa di calore reversibile / Reversible heat pump	cod.	0110419#211900001	0110419#202000001	0110419#212000001	0110419#202100001	0110419#212100001	0110419#212300001
		€	6.763	7.307	7.315	7.760	7.506	8.014
i-32V5/KA	Pompa di calore reversibile con kit antigelo integrato / Reversible heat pump with integrated defrosting kit	cod.	0110419#211910001	0110419#202010001	0110419#212010001	0110419#202110001	0110419#212110001	0110419#212310001
		€	7.081	7.626	7.634	8.079	7.823	8.332
RAEE		€	4					

ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA / FITTED ACCESSOIRES

GI	Modulo gestione impianto / Plant management module	€	319
CM	Sblocco Modbus	€	-

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE / LOOSE ACCESSORIES

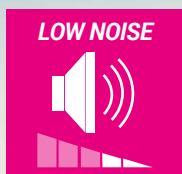
AG	Antivibrante / Vibration damper	cod.	015908#010045
		€	140
Hi-T2	Controllo remoto touch screen multifunzione centralizzato / Multifunctioning touch screen remote control	cod.	011049#0075
		€	511 (Rae 0,02 €)
i-CR	Controllo remoto da parete / Remote wall controller	cod.	011049#0063
		€	255 (Rae 0,02 €)
VDIS2	Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2 / Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2	cod.	011049#0077
		€	318 (Rae 0,02 €)
SAS	Sonda remota impianto-Sonda accumulo sanitario / Sanitary water probe	cod.	0119100032
		€	38 (Rae 0,02 €)
SPS	Sonda pannello solare per GI / Solar panel probe for GI	cod.	CH-CC-EN-ST-0015
		€	83
TR2	Trattamento anti corrosione / Anti-corrosion treatment	cod.	
		€	1.550 1.680

i-32V5 SL

Pompa di calore inverter monoblocco **silenziosa**
Silenced inverter monoblock heat pump

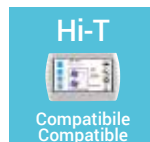


6 kW÷14 kW



**5 modelli : silenziosità
garantita con soli 53 dB**

**5 models: low noise
guaranteed with
only 53 dB**



VERSIONI i-32V5SL i-32V5SL/KA

Pompa di calore reversibile silenziosa
Pompa di calore reversibile silenziosa con kit
antigelo integrato

VERSIONS i-32V5SL i-32V5SL/KA

Silenced reversible heat pump
Silenced reversible heat pump with integrated
defrosting kit

ESTREMA SILENZIOSITÀ

L'introduzione di regole riguardanti non soltanto l'efficienza energetica delle apparecchiature per riscaldamento ma anche la rumorosità delle stesse impone una costante evoluzione dei prodotti. La nuova serie SL della gamma i-32V5 rappresenta il connubio ideale tra elevata efficienza, estrema silenziosità e la consueta affidabilità.

Una completa riorganizzazione software e hardware delle ben collaudate i-32V5 ha permesso di raggiungere i migliori livelli di silenziosità e rende questa serie i-32V5SL perfettamente rispondente alle più rigorose norme nazionali e internazionali.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Sistema di controllo proprietario con regolazione a microcontrollore, logica di controllo del surriscaldamento mediante valvola di espansione elettronica.
- Compressori. Twin Rotary DC inverter
- Ventilatori. Di tipo assiale con motore DC brushless
- Scambiatore sorgente. Ottimizzato con circuito ad una batteria alettata con tubi di rame ed alette in alluminio con trattamento idrofilico.
- Scambiatore utenza a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 304 a ridotta perdita di carico lato acqua.
- Circuito frigorifero, realizzato in tubo di rame, include: controllo condensazione, valvola termostatica elettronica, valvola di inversione, pressostati alta/bassa, separatore e ricevitore di liquido, valvole per manutenzione e controllo, doppia presa di pressione, trasduttori di alta e bassa pressione.
- Circuito idraulico integrato con circolatore brushless ad alta efficienza a giri variabili, vaso di espansione, flussostato, valvola di sfiato aria, valvola di sovrappressione (6 bar), manometro, rubinetto di carico e scarico impianto.

LOGICHE E CONTROLLI:

- Tutte le unità possono funzionare in 3 diverse modalità: riscaldamento, raffrescamento e sanitario, con programmazioni specifiche che ne esaltano le prestazioni in ogni condizione, con eventuale gestione della curva climatica.
- Le unità della serie V5 sono in grado di gestire valvole miscelatrici, deviatrici e circolatori lato secondario; sono inoltre in grado di controllare l'impianto solare termico, l'eventuale integrazione con fonti esterne di calore, e l'integrazione a sistemi esterni di Home/Building automation o di Domotica. Tutta la serie i-32V5 è controllabile da remoto (accessorio HI-T) accedendo direttamente al sistema da qualsiasi browser (connessione ad una rete esistente con cavo ethernet).
- **Protocollo Modbus RS485 di serie**

EXTREME SILENCE

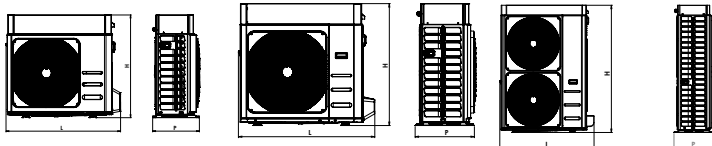
The introduction of rules concerning not only the energy efficiency of heating equipment but also the noise level of the same requires a constant evolution of the products. The new SL series of the i-32V5 range represents the ideal combination of high efficiency, extreme quietness and the usual reliability. Thanks to a complete software and hardware reorganization of the well tested i-32V5 has allowed to reach the best levels of silence and makes this i-32V5SL series perfectly compliant with the most stringent national and international standards.

BUILDING FEATURES:

- Customized control system with microcontroller regulation, overheating control logic with electronic expansion valve.
- DC inverter compressors: twin-rotary Dc Inverter.
- Ventilation: DC inverter with axial fan
- Source exchanger: optimized circuit with finned coil, copper pipes and hydrophilic aluminum fins.
- Users exchanger: a brazed stainless steel plate AISI 304 with reduced pressure drop on the water side.
- Refrigerant circuit: is made with copper pipes and includes: condensing control, electronic expansion valve, reversing valve, high/low pressure switch, separator and liquid receiver, valves for maintenance and control, double-inlet pressure, high and low pressure transducers.
- Integral hydraulic system: pump with high efficiency brushless circulator, expansion tank, flow switch, air valve, pressure relief valve (6 bar), pressure gauge, water valve for system charge/discharge.

LOGIC AND CONTROLS:

- All units can work in three different modes: heating, cooling and D.H.W., with specific programs that enhance the performance in all conditions, with possible management of the temperature curve.
- The V5 series units are able to handle mixing valves, diverter and circulatory secondary side; They are also able to control the solar thermal system, the eventual integration with external heat sources, and integration with external systems Home Building automation or Domotic. All i-32V5 series is controllable remotely (accessory HI-T) directly accessing the system from any browser (connection to an existing network with ethernet cable).
- **Modbus RS485 protocol as standard**



Mod. 8

Mod. 12

Mod. 16

Dimensioni - Dimensions		08	12	12T	16	16T
L	mm	924	1047	1047	1044	1044
P	mm	379	466	466	448	448
H	mm	828	936	936	1409	1409

i-32V5SL**Raffreddamento / Cooling**

		08	12	12T	16	16T
Potenza frigorifera / Cooling capacity (1)	kW	6,08	8,51	8,51	13,8	13,8
Potenza assorbita / Power input (1)	kW	1,99	2,79	2,79	4,38	4,38
E.E.R. (1)	W/W	3,05	3,05	3,05	3,15	3,15
Potenza frigorifera / Cooling capacity (2)	kW	7,72	11,6	11,6	15,8	15,8
Potenza assorbita / Power input (2)	kW	1,76	2,79	2,79	3,15	3,15
E.E.R. (2)	W/W	4,38	4,16	4,16	5,02	5,02
SEER (5)	W/W	4,25	4,25	4,25	4,80	4,80
Portata acqua / Water flow (1)	L/s	0,28	0,41	0,41	0,66	0,66
Prevalenza utile / Available pressure (1)	kPa	76,0	63,4	63,4	62,3	62,3

Riscaldamento / Heating

		08	12	12T	16	16T
Potenza termica (3)	kW	4,58	7,35	7,35	8,65	8,65
Potenza assorbita / Power input (3)	kW	0,98	1,52	1,52	1,68	1,68
C.O.P. (3)	W/W	4,67	4,84	4,84	5,15	5,15
Potenza termica (4)	kW	4,45	7,14	7,14	8,37	8,37
Potenza assorbita / Power input (4)	kW	1,19	1,85	1,85	2,04	2,04
C.O.P. (4)	W/W	3,72	3,85	3,85	4,10	4,10
SCOP (6)	W/W	4,58	4,58	4,58	4,72	4,72
Portata acqua / Water flow (4)	L/s	0,21	0,34	0,34	0,40	0,40
Prevalenza utile / Available pressure (4)	kPa	80,5	70,9	70,9	87,4	87,4
Efficienza energetica / Energy efficiency (Acqua/Water 35°C-55°C)		A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++	A+++/A++

Compressore / Compressor

Tipo / Type		Twin Rotary DC Inverter				
Compressori / Compressors	n°	1	1	1	1	1
Circuiti refrigeranti / Refrigerant circuits	n°	1	1	1	1	1
Quantità refrigerante / Refrigerant charge (7)	kg	1,5	2,5	2,5	3,5	3,5

Circuito idraulico / Hydraulic circuit

Attacchi idraulici / Water connections	inch	1" M	1" M	1" M	1" M	1" M
Minimo volume acqua / Min. water volume (8)	L	40	60	60	70	70

Livello sonoro / Sound level

Potenza sonora / Sound power Lw (9)	dB(A)	53	53	53	53	53
Pressione sonora a 1m di distanza / Sound pressure at 1 m distance Lp1 (10)	dB(A)	38,8	38,4	38,4	37,7	37,7

Dati elettrici / Electrical data

Alimentazione / Power supply		230V/1/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz	230V/1/50Hz	400V/3P+N+T/50Hz
Potenza massima assorbita / Max. power input	kW	3,9	5,1	5,1	7,0	7,0
Corrente massima assorbita / Max. current input	A	17,0	22,1	7,3	30,4	10,1

Peso / Weight

Peso di spedizione / Gross weight	kg	84	110	110	140	154
Peso in esercizio / Operation weight	kg	72	96	96	126	141

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C; b.s. 6°C; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.
- Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C; b.s. 6°C; temp. acqua ing./usc. 40/45°C.
- Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.
- Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T_{db}=7°C; temp. acqua ing./usc. 30/35°C.
- Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
- Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinatorio della durata di 6 minuti.
- Potenza sonora: valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.
- Pressione sonora: valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 ad 1 m di distanza.
- attivando la funzione Hz massimi

Operating conditions:

- Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 12/7°C.
- Cooling: Outdoor air temperature 35°C; inlet/outlet water temperature 23/18°C.
- Heating: Outdoor air temperature 7°C; b.s. 6°C; water inlet/outlet temperature 30/35°C.
- Heating: Outdoor air temperature 7°C; b.s. 6°C; water inlet/outlet temperature 40/45°C.
- Cooling: Water temperature inlet/outlet 12/7°C.
- Heating: in average climate condition; T_{db}=7°C; water temperature inlet/outlet 30/35°C.
- The data are only indicative and subject to change. For the correct data, refer to the technical label stucked on the unit.
- Calculated for a decrease of the water temperature of the plant with 10°C with a defrosting cycle of 6 minutes.
- Sound power heating mode condition (3); the value is determined respecting the measurements taken in accordance with the regulations UNI EN ISO 9614-2, in compliance with the Eurovent certification.
- Sound pressure level obtained with internal measurements made in accordance with ISO 3744, at 1 m distance.
- activating the Max Hz function.

ACCESSORI

- AG** Kit Antivibranti
KA Kit antigelo
Hi-T2 Controllo remoto touch screen multifunzione
VDIS2 Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS Sonda acqua calda sanitaria/Sonda remota impianto
EXOGEL Valvola scarico termico antigelo
RFC Controllo per Fancoil (necessario il controllo Hi-T2)
i-CR Controllo remoto da parete
GI Modulo gestione impianto
TR2 Trattamento anticorrosione

ACCESSORIES

- AG** Vibration damper kit
KA Antifreeze kit
Hi-T2 Multifunctioning touch screen remote control
VDIS2 Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2
SAS DHW probe / Sanitary water probe
EXOGEL Frost protection
RFC Remote fancoil control (Hi-T2 control required)
i-CR Remote wall controller
GI Plant management module
TR2 Anti-corrosion treatment

i-32V5 SL



6 kW ÷ 14 kW



Pompa di calore inverter monoblocco **silenziosa**
Silenced inverter monoblock heat pump

i-32V5SL

Mod.

08

12

12T

16

16T

Pot. frigorifera / Cooling capacity

kW

6,08

8,51

8,51

13,8

13,8

Pot. calorifica / Heating capacity

kW

4,58

7,35

7,35

8,65

8,65

VERSIONI / VERSIONS

i-32V5SL	Pompa di calore reversibile silenziosa / Silenced reversible heat pump	cod.	0110419#601700001	0110419#601900001	0110419#611900001	0110419#602100001	0110419#612100001
		€	5.311	6.584	7.240	8.671	8.586
i-32V5SL/KA	Pompa di calore reversibile silenziosa con kit antigelo integrato / Silenced reversible heat pump with integrated defrosting kit	cod.	0110419#601710001	0110419#601910001	0110419#611910001	0110419#602110001	0110419#612110001
		€	5.629	6.902	7.558	8.989	8.905
RAEE		€	4				

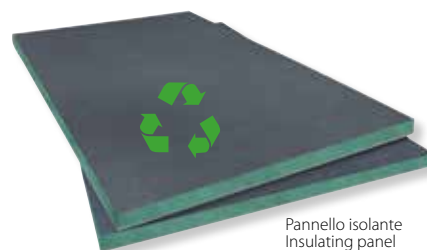
ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA / FITTED ACCESSOIRES

GI	Modulo gestione impianto / Plant management module	€	319				
CM	Sblocco Modbus	€	-				

ACCESSORI FORNITI SEPARATAMENTE / LOOSE ACCESSORIES

AG	Antivibrante / Vibration damper	cod.	015908#010045				
		€	140				
Hi-T2	Controllo remoto touch screen multifunzione centralizzato / Multifunctioning touch screen remote control	cod.	011049#0075				
		€	511 (Rae 0,02 €)				
i-CR	Controllo remoto da parete / Remote wall controller	cod.	011049#0063				
		€	255 (Rae 0,02 €)				
VDIS2	Valvola deviatrice (1" 1/4) Kvs 19,2 / Diverter valve (1" 1/4) Kvs 19,2	cod.	011049#0077				
		€	318 (Rae 0,02 €)				
SAS	Sonda remota impianto-Sonda accumulo sanitario/ Remote probe system-probe storage tank	cod.	0119100032				
		€	38 (Rae 0,02 €)				
SPS	Sonda pannello solare per GI / Solar panel probe for GI	cod.	CH-CC-EN-ST-0015				
		€	83				
TR2	Trattamento anti corrosione / Anti-corrosion treatment	cod.					
		€	900	1.550	1.550	1.680	1.680

Accumulo inerziale per acqua tecnica calda e refrigerata.
Inertial tank for hot and cold technical water.



Pannello isolante
Insulating panel



Resistenza elettrica (opzionale)
Electrical resistance (optional)

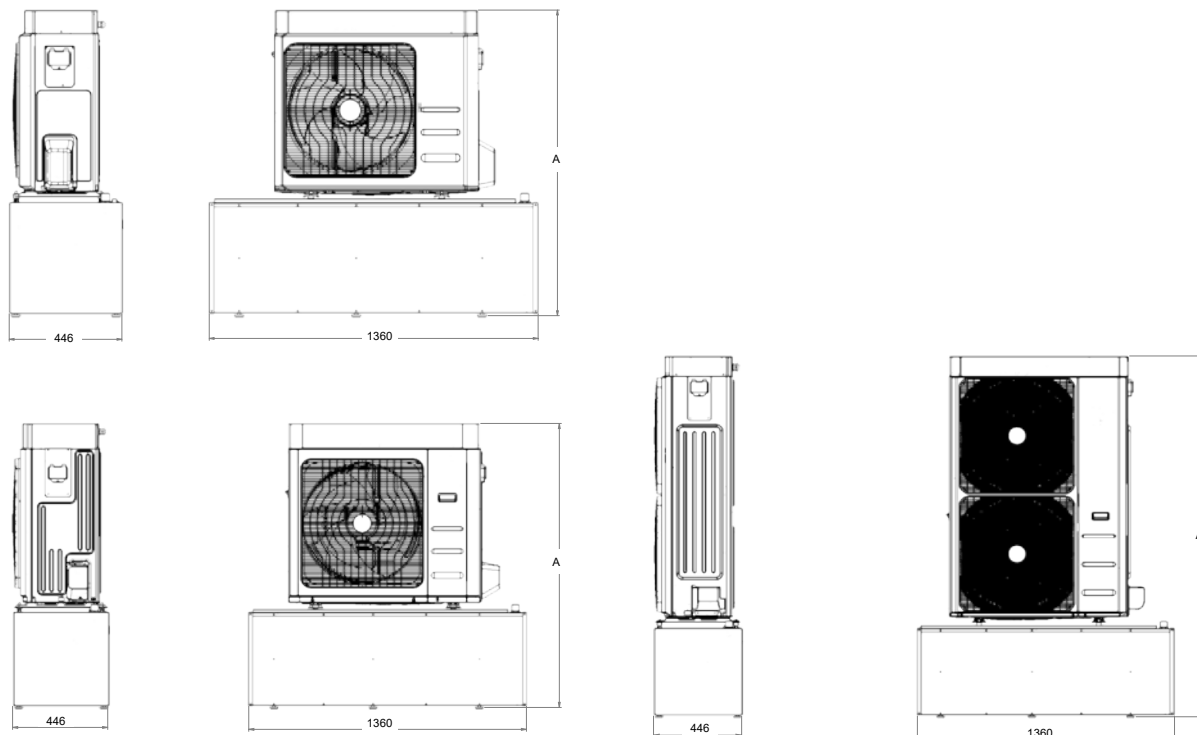
CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Accumulo tecnico inerziale con capacità di 50, 75 e 95 litri.
- Dimensioni compatte ed unica struttura per tutte le taglie di accumuli.
- Struttura rigida per sostegno delle unità i-32V5, tutte le taglie e tutte le versioni.
- Antivibranti tra inerziale e pompa di calore (di serie)
- N° 1 raccordo flessibile-estensibile per il collegamento dell'inerziale alla pompa di calore (di serie)
- Piedini regolabili in altezza (di serie)
- Verniciatura anti corrosione dell'accumulo.
- Isolamento in EDILFIBER, isolante termico di nuova concezione, costituito da pannelli in fibra poliestere con la caratteristica di essere prevalentemente prodotto dal riciclo della raccolta urbana differenziata (la raccolta delle bottiglie in PET), e pertanto rispettoso dell'ambiente.
- Lamiere verniciate a polveri poliuretaniche.
- Rubinetto di carico/scarico acqua.
- Vaso d'espansione da 18 litri (opzionale, installato in fabbrica).
- Resistenze elettriche da 1.2 (monofase), 2, 3 e 4.5 kW sia monofase che trifase gestite in modalità di integrazione e/o sostituzione, doppio livello di sicurezza con termostato a riarmo automatico e manuale a tutela dell'impianto e dell'utente (opzionale, installato in fabbrica).
- Kit Exogel, valvola meccanica salva macchina/impianto dal gelo. Alternativa all'utilizzo del glicole in alcune applicazioni (opzionale, montaggio a carico dell'installatore).

BUILDING FEATURES:

- Free standing horizontal inertial puffer with 50, 75 and 95 liters capacity.
- One encumbrance dimensions for all sizes.
- Solid hardware to support i-32V5 units
- Dampers between inertial puffer and heat pump as standard
- Insulation panel in polyester fiber of thickness 50 mm
- Finishing with Polyolefin-foam adhesive of 3 mm thick
- Possibility of installing and expansion tank 18 l (optional)
- Discharge valve included as standard
- N. 1 flexible for the connection of the inertial puffer to the heat pump as standard.
- Tank anti-corrosion painting .
- EDILFIBER insulation; new concept of thermal insulation, made of polyester fiber with the characteristic of being mainly produced from differentiated urban recycle waste (PET bottles collection) and therefor strongly respecting the environment.
- Metal sheets polyurethane powder painting
- Possibility of installing electric heaters from 1.2 (single phase) 2, 3 to 4.5 kW single and three-phase (optional).
- 18l expansion vessel (optional, factory installed).
- 2, 3, 4.5kW electrical heaters, available in single and three phases, managed as integration and/or replacement with double security level with automatic and manual reset thermostat to protect user and plant (optional, factory installed).
- Kit Exogel, mechanical valve saves machinery from freezing.





Variazione dell'altezza complessiva (A) in funzione della regolazione dei piedini di supporto
Variation of the total height (A) as a function of the supporters regulation

Dimensioni - Dimensions (A)		Min
i-32V5 06-08	mm	1270
i-32V5 10-12	mm	1.400
i-32V5 14-14T-16-16T	mm	1.900

ACT		50	75	95
Capacità utile - Useful capacity	l	50	75	95
Spessore isolamento Insulation thickness	mm	50		
Coefficiente di conducibilità termica Thermal conductivity coefficient	W/mK	0,04		
Temp. max esercizio Max operating temperature	°C	95		
Pressione max esercizio Max working pressure	bar	6		
Pressione max di collaudo Maximum test pressure	bar	3		
Peso a vuoto - Empty weight	kg	60	65	69
Peso in esercizio - Operating weight	kg	110	140	165
Dimensioni - Dimensions	mm	1360x466x504 (527)		

Kit Exogel - Protezione antigelo

Protegge la macchina e l'impianto da eventuali danni causati da un imprevisto raffreddamento della temperatura di lavoro dell'acqua tecnica vicino al punto di congelamento tramite svuotamento dell'impianto.

Exogel Kit - Frost protection

It protects the appliance and the plant from damage caused by an unexpected cooling of the working temperature of the technical water near the freezing point by evacuating the system.





ACT	Mod.	50 l	75 l	95 l
Accumulo inerziale / Inertial tank	cod.			
	€	994	1.044	1.120

ACCESSORI MONTATI IN FABBRICA / FITTED ACCESSOIRES \

RE1.2M	Resistenza elettrica monofase 1.2 kW / 1.2 kW single phase electrical resistance	cod.	
		€	213
RE2.0M	Resistenza elettrica monofase 2 kW / 2 kW single phase electrical resistance	cod.	
		€	344
RE3.0M	Resistenza elettrica monofase 3 kW / 3 kW single phase electrical resistance	cod.	
		€	370
RE4.0M	Resistenza elettrica monofase 4,5 kW / 4,5 kW single phase electrical resistance	cod.	
		€	396
RE2.0T	Resistenza elettrica trifase 2 kW / 2 kW three-phase electrical resistance	cod.	
		€	370
RE3.0T	Resistenza elettrica trifase 3 kW / 3 kW three-phase electrical resistance	cod.	
		€	396
RE4.0T	Resistenza elettrica trifase 4,5 kW / 4,5 kW three-phase electrical resistance	cod.	
		€	422
VE18AT	Vaso espansione 18 l / Expansion vessel 18 l	cod.	
		€	166
KIT EXOGEL	Protezione antigelo / Frost protection	cod.	0119100052
		€	312

PRIMA ACCENSIONE

POMPE DI CALORE MONOBLOCCO

Servizio primo avviamento pompa di calore monoblocco (non obbligatorio).

Il primo avviamento da diritto all'estensione di garanzia COMPLETA di ulteriori 12 mesi rispetto alle condizioni generali di garanzia. Il modulo è scaricabile dal sito MAXA.

Il primo avviamento deve tassativamente avvenire entro 6 mesi dal ddt di uscita dagli stabilimenti Maxa.

Operazioni effettuate da Maxa:

- Verifica corretta circuitazione idraulica del sistema in pompa di calore MAXA.
- Verifica del corretto flusso d'acqua
- Impostazione di parametri di funzionamento in base alle richieste progettuali.
- Compilazione del modulo di primo avviamento e fornitura delle informazioni utili al funzionamento al cliente.

Operazioni a carico dell'installatore:

- Esecuzione di tutti i cablaggi elettrici ed idraulici tra il sistema i-32V5 e gli accessori installati.
- Carico completo dell'impianto idraulico.

La visita ispettiva di pre-avviamento, quando richiesta, è comprensiva del servizio di prima accensione.

Oltre a quanto già previsto nella descrizione del servizio di primo avviamento può essere richiesta una visita pre-avviamento, che comprende:

- Istruzione e verifica della conformità alle specifiche Maxa (Idrauliche e frigorifere) per il corretto funzionamento.
- Istruzione sui cablaggi elettrici e collegamenti per il miglior funzionamento personalizzato.

Serie	Modelli	Prima accensione	Garanzia Completa	Prezzo netto
Monoblocco	i-32V5 04, 06, 08, 10, 12 14, 14T, 16, 16T, 18T	Prima accensione (non obbligatoria)	 La prima accensione da diritto ad un'estensione di garanzia completa di ulteriori 12 mesi per un totale di 36 mesi.	€ 160 + IVA
		Visita ispettiva di pre-avviamento + Prima accensione		€ 280 + IVA